

Fix All High Tack Invisible 无影型

修订: 06/05/2022

Page 1 from 2

技术参数

化学成分	SMX改性聚合物
外观	稳定膏状
固化机制	湿气固化
表干时间* (23°C/50% R.H.)	约 10 分钟
固化速度* (23°C/50% R.H.)	3 mm/24h
硬度**	55±5 Shore A
密度	1.08 g/ml
最大允许形变	± 20 %
最大拉力(ISO 37)**	3.50 N/mm ²
弹性模量 100%(ISO 37)**	1.90 N/mm ²
断裂伸长率(ISO 37)**	250 %
耐温范围**	-40°C → 90°C
使用温度	5 °C → 35 °C

* 这些数值随着环境因素变化, 例如温度、湿度以及基材的种类变化等。

**指产品完全固化后的性能。

产品描述

Fix All High Tack Invisible 是一款基于 SMX 聚合物的, 高性能中性固化弹性单组分粘接密封胶, 具有非常高的初始粘合力。

产品特性

- 高初始强度, 减少了对初始粘接支撑的需求
- 快速固化
- 良好的挤出性、
- 完全固化后剪切强度高(无底涂)
- 固化后保持弹性, 持久耐用
- 无气味
- 不含异氰酸酯和硅酮
- 无溶剂
- 在微湿基面有良好的粘接性

产品应用

- 工程和建筑应用中的透明弹性粘接应用。
- 板材、型材或其他常见基材(木材、纤维板、刨花板等)的弹性粘接。

包装

颜色: 透明

包装: 290 ml支装

保质期和储存

将未拆封的原包装贮存于阴凉干燥, +5°C至+25°C温度的环境中, 保质期为12个月。

耐化学性

对(盐)水、脂肪族溶剂、碳氢化合物、酮类、酯类、醇类、稀的无机酸和碱具有良好的耐受性。对芳香族溶剂、浓酸和氯代烃的耐受性差。

基材:

基材: 所有常用建筑基材, 处理过的木材、金属、PVC、塑料。

性质: 坚硬, 干净, 干燥, 无灰尘和油脂。

表面处理: 载水应用中的多孔基材表面应使用 Primer 150底涂。所有光滑的表面都可以用 Soudal Surface Activator进行处理。不适用于PE, PP, PTFE(如Teflon®), 沥青基材, 铜或铜含铜材料, 如青铜和黄铜。

我们建议在每个表面进行初步的附着力和相容性测试。

使用方法:

使用方法: 使用手动、气动或电动胶枪。

清洁: 使用后立即使用Soudal Surface Cleaner或Soudal Swipex清洁。

修补: 使用相同材料。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围, 本出版物不承担任何责任。在任何情况下, 都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。

Fix All High Tack Invisible 无影型

修订: 06/05/2022

Page 2 from 2

健康与安全建议:

考虑通常的劳动卫生。有关更多信息, 请参阅标签和材料安全技术说明书。
危险。注意使用注意事项。

备注:

- Fix All High Tack Invisible有可能表面使用水性漆, 鉴于涂料和清漆种类繁多, 我们强烈建议在使用前进行相容性测试。
- 可能会增加醇酸树脂类涂料的干燥时间。
- Fix All High Tack Invisible可应用于多种基材。但由于特定基材(例如塑料, 聚碳酸酯等)可能因制造商而异, 我们建议进行初步的相容性测试。
- 在生产塑料时, 通常会使用脱模剂、加工助剂和其他保护剂(如保护箔)。这类试剂应在粘接之前除去。为了获得最佳的粘接效果, 建议使用表面活性剂。
- Fix All High Tack Invisible不能用于天然石材。
- 当施工粘接剂时, 必须注意不要让粘接剂污染周围材料的可见表面。
- Fix All High Tack Invisible不能用作玻璃密封胶。
- 不适用于粘接水族箱。
- Fix All High Tack Invisible在极端条件或很长时间的紫外线暴露下可能变色。
- 当使用不同的反应型接缝密封剂时, 必须在前一次密封剂完全固化后再继续后续操作。

环境条款

LEED规范:

Fix All High Tack Invisible符合LEED规范。低排放材料: 胶粘剂和密封剂。符合SCAQMD规范1168。遵从USGBC LEED 2009 Credit 4.1: 有关VOC低排放材料-胶粘剂和密封剂的内容。

免责声明

本技术资料内容是基于实验、检测和经验的结果。本资料基于一般事实, 不构成任何责任。用户有责任通过自己的测试来确定产品是否适合具体的应用。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围, 本出版物不承担任何责任。在任何情况下, 都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。