



## Soudabond Subfloor 速的奥地粘棒

修订日期: 21/02/2022

1 of 2 页

### 技术特性:

化学机理	单组份聚氨酯
外观	凝胶状粘合剂
固化机制	室温下湿气固化
固化时间(*)	约 4 小时
表干时间(*)	约 20 分钟
强度完全生成(*)	约 24 小时
后膨胀	少
剪切强度(湿材)(ASTM D3498)	205 psi(1.41Mpa)
剪切强度(干材)(ASTM D3498)	283 psi(1.95Mpa)
剪切强度(冷冻材)(ASTM D3498)	587 psi(4.05Mpa)
耐潮性(ASTM D3498)	316 psi(2.18Mpa)
耐温性	-40°F 到 +194°F (-40°C 到 +90°C) +248°F (+120°C) 最高耐 1 小时
UL 723 (ASTM E 84) 防火测试	火焰传播 15, 烟雾发展 35

\*在68°F (20°C), 65% R.H.环境下测量。这些数值随着环境因素和施工方法而变化, 例如温度和湿度, 以及基材的类型

### 产品介绍:

速的奥地粘棒粘接胶是一种即用型、单组分、高强度、快速固化的聚氨酯粘合剂。在施胶后立即坍塌成凝胶状。用于建筑施工中清洁、高效、经济的永久性地板粘接。速的奥地粘棒不含氯氟烃或氢氯氟烃。

- 不老化或腐烂, 抗细菌和霉菌, 但不抗紫外线。
- 耐水(非防水)
- 可粘在潮湿或冰冻的木材上。
- 防止地板发出吱吱声
- 根据ASTM E 84 测试
- 根据ASTM D3498测试

### 产品性能:

- 一罐地粘棒取代高达10支传统粘合剂。
- 与使用传统粘合剂相比, 节省施工时间(高达25%)和资金。
- 良好的初粘性, 即使在低温下。
- 精确施工, 经济高效。
- 能在+0°F (约-15°C) 至+95°F (35°C) 之间使用。
- 有限的后膨胀, 快速和精确安装地板
- 与传统的PU胶粘剂、水泥砂浆等相比, 节省了大量的空间和重量。
- 固化快。
- 无溶剂
- 耐各种溶剂, 油漆和化学品。

### 应用范围:

- 所有常见类型底层地板的清洁, 高效和经济的永久粘结。
- 其他水平施工胶粘剂应用。

### 包装:

颜色: 香槟/棕色  
包装: 29盎司气雾罐 (每盒12个)

### 保质期和储存:

将未拆封的原包装贮存于阴凉干燥处, 5°C至25°C温度的环境中, 保质期为24个月  
必须直立存放, 以防止喷淋阀堵塞。一旦打开后停用, 请保持密封, 并在短期内尽快使用完。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出, 速的奥作出任何担保和承担任何法律责任。在任何情况下, 都建议使用前进行应用试验。



## Soudabond Subfloor 速的奥地粘棒

修订日期: 21/02/2022

2 of 2 页

### 基材:

所有常用基材, 如胶合板、木材(冷冻、潮湿或处理过的)、OSB、刨花板、混凝土、金属、砖石、石材和石膏板。

粘接表面必须稳定、清洁、无气泡、无滑石粉、油脂等分离剂。

不适用于有水膜或积水的基材上。

矿物基材上的任何水泥浆料和烧结层都必须用机械方法清除。

无法粘接PE、PP、PTFE及硅胶。

所有基材都应进行附着力和兼容性的适用性测试。

### 使用说明:

在使用本产品之前, 应覆盖所有邻近区域以防止污染。在大风的情况下, 必须采取预防措施, 以确保Soudabond Subfloor不会污染附近的部件、物体或人。

*室内使用必须保证良好的通风。本品配方(气体)在使用过程中容易燃烧。*

戴上护目镜和手套。将罐体紧旋到胶枪的螺纹上, 使阀门指向下方, 并摇晃罐体约30秒, 使内部充分混合, 以确保最佳粘接质量和延长米。在长时间不使用后, 必须再次摇晃才能获得所需的粘接质量! 用胶枪上的控制旋钮, 将胶条调整到所需直径的约1/2。(罐子越空, 控制旋钮需要打开越大)。在使用过程中, 罐子必须保持垂直。

1. 将粘合剂均匀地、居中地涂在安装件上, 施工胶条宽度按所需宽度的1/2。喷涂时, 喷枪喷嘴与基材之间必须保持0.4~0.8英寸(10~20毫米)的距离。
2. 在施工后10分钟内将底层地板贴到胶黏剂上。不要拆卸和重新安装地板, 因为这将破坏胶粘剂结构, 并大幅降低胶粘剂强

度。若遇高温低湿的特别天气, 建议施胶后在胶条表面喷洒少量水, 加速粘胶反应及固化。

3. 一旦板材粘接好, 保压时, 可用机械紧固件额外固定板。

### 应用温度:

表面温度: 0°F~95°F (约-15°C~35°C)

罐体温度: 40°F~77°F / 5°C~25°C

最佳+59°F至+77°F / 15°C~25°C

如果需要, 提前将罐体放入凉水或常温水中, 慢慢使其达到最佳温度。

### 清洁:

固化前使用GUN & FOAM CLEANER或SWIPEX擦手纸清除, 固化后使用PU REMOVER或机械方法清除。

### 修补:

使用Soudabond Subfloor

### 安全建议:

遵守标准的工业卫生程序。戴上护目镜和手套。用机械的方法去除固化的粘合剂, 不要用火焰去除。有关产品安全和处理的进一步信息, 请参阅容器上的信息。

### 标准和证书:

- UL 723 (ASTM E 84)
- ASTM D3498

### 免责声明:

本技术资料的内容基于试验, 检测和经验的结果。本资料基于一般事实, 不构成任何责任。用户有责任通过自己的测试来确定产品是否适合具体的应用。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出, 速的奥作出任何担保和承担任何法律责任。在任何情况下, 都建议使用前进行应用试验。