

## Soudabond 642 DUO双组份组角胶

修订: 7/04/2021

Page 1 from 2

### 技术参数

化学成分		聚氨酯
外观		糊状
固化机制		化学固化
适用期		约60分钟
可操作时间		约 45 分钟
可搬运时间*		约8小时
硬度**	ISO 868	约65 邵氏 D
密度		A组分: 约1.31 g/ml B组分: 约1.33 g/ml 混合后: 约1.32 g/ml
最大拉伸强度	ISO 37	≥20 N/mm <sup>2</sup>
混合比	体积比	A:B=1:1
剪切强度**	DIN EN 1465	24小时后 >4N/mm <sup>2</sup> 72小时后 >10N/mm <sup>2</sup> (AlMgSi- AlMgSi)
拉伸强度		窗组角粘接测试: 23°C时 > 13 N/mm <sup>2</sup> 80°C时 > 8 N/mm <sup>2</sup>
使用量*		15-20g 每个角
耐温范围**		-30°C → 100°C
使用温度		5°C → 35°C

\* 这些数值随着环境因素变化, 例如温度、湿度以及基材的种类变化等。

\*\*指产品完全固化后的性能。

### 产品描述

Soudabond 642 DUO是一款双组分聚氨酯结构胶, 主要应用于铝合金窗框组角的粘接(组角后注胶工艺)。

### 产品特性

- 快速固化, 无需湿气
- 与铝合金粘接能力优异
- 快速建立强度
- 完全固化后非常高的剪切强度
- 无溶剂和水分
- 微发泡, 渗透并充满粘接腔体
- 无收缩
- 良好的耐候性
- 通用型的应用

### 产品应用

- 适用于组角件与铝窗型材的粘接, 组装完成后注入胶水或组装前注入都可以。
- 粘接多种金属。
- 牢固粘接大多数组角材料, 如木材、金属、塑料、石材等。

### 包装

颜色: 米色, 黑色。

包装: 2×300ml双硬管包装, 2×300ml软膜包装

### 保质期和储存

将未拆封的原包装贮存于阴凉干燥处, +5°C至+25°C温度的环境中, 保质期为12个月。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围, 本出版物不承担任何责任。在任何情况下, 都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。

## Soudabond 642 DUO

修订: 7/04/2021

Page 2 from 2

2 x 300 ml 双硬管包装 = 12个月

2 x 300 ml 软膜包装 = 18个月

### 基材

**基材:** 金属、铝、木材、石材、PVC。

不适用于玻璃、PE、PP、PA、EPDM和特氟龙。

**性质:** 坚硬、清洁、干燥、无灰尘和油脂。

**表面处理:** 没有预处理的要求。

我们建议对每种材料表面先进行初步的粘接和相容性测试。

### 使用方法

**使用方法:** 拧开胶管顶端的螺帽和密封阀门。将双组分胶管放入手动或气动双组分胶枪内，先不安装混合器，挤出胶水，直至两个组分都从胶管口流出（调平活塞）。装上混合胶嘴并栓上螺帽固定。这样可以更快的达到最佳混合比，检查挤出胶的颜色是否均匀（是否是胶管上注明的颜色）。当使用双组分气动胶枪时（Soudal Cox RBA 300B），调节到适合的压力，最大为7bar (2.7 kN)。将Soudabond 642 DUO注入已经组装好的窗框开孔处。可根据具体的应用，将混合胶嘴头部切成需要的直径（=减小压力）。

Soudabond 642 DUO也可以在窗角装配前注入。对于其他金属材料的粘接，可将Soudabond 642 DUO涂在基材的表面上然后贴合粘接。在操作时间内贴合材料，用夹具固定至少4小时。为了获得更高的最终强度，需要将材料尽量夹紧。

**清洁:** 未固化的Soudabond 642 DUO可以用Soudal Gun and Foam Cleaner配套工具从基材表面清除。固化的Soudabond 642 DUO只能以机械方式清除。

**修补:** 使用相同材料。

### 健康与安全建议

考虑通常的劳动卫生。有关更多信息，请查阅标签和材料安全技术说明书。

### 标准和证书

- IFT测试报告16-002204-PR01: 粘接窗户组角的拉伸强度测定。

### 环境条款

#### LEED 规范:

Soudabond 642 DUO符合LEED规范。低排放材料: 胶粘剂和密封剂。符合SCAQMD规范1168。遵从USGBC LEED 2009 Credit 4.1: 有关VOC低排放材料-胶粘剂和密封剂的内容。

### 责任声明

本技术资料内容是基于实验、检测和经验的结果。本资料基于一般事实，不构成任何责任。用户有责任通过自己的测试来确定产品是否适合具体的应用。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息，都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性，以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制，因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围，本出版物不承担任何责任。在任何情况下，都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。