

PRO 30D 速的奥D3防水组装胶

修订: 11/1/2022

Page 1 from 2

技术参数

化学成分	聚醋酸乙烯酯
外观	高黏度流体
固化机制	物理干燥
密度	约1.10 g/ml
粘度 (布氏粘度)	8,000 mPa.s → 15,000 mPa.s
固含量	约50%
开放时间(23°C,55%RV)*	约8分钟
施压压力	1 kg/cm ² → 2 kg/cm ²
压合时间	见应用
耐水等级 (EN204)	D3
PH值	2.5 → 3.5
最低成膜温度(MFFT)	5°C
用量建议*	80 - 140 g/m ² 完整的表面粘接 160 - 180 g/m ² 组装

* 这些数值随着环境因素变化, 例如温度、湿度以及基材的种类变化等。

**指产品完全固化后的性能。

产品描述

PRO 30D是一种以PVA为基础的即用型, 快速干燥的粘合剂, 具有优越的耐水性(D3)。

- 软木、硬木、刨花板等板材和块状材料的接头粘接。

产品特性

- 易于使用
- 干燥后透明
- 高强度
- 干燥时间短
- 耐高温

包装

颜色: 白色

包装: 750gr. 5 kg

保质期和储存

将未拆封的原包装贮存于阴凉干燥, +5°C至+25°C温度的环境中, 保质期为24个月。

产品应用

- 经常短期暴露于流动或冷凝水中的室内粘接应用。
- 暴露在相对湿度较高的室内应用。
- 不暴露于耐候环境的室外应用。
- 需要符合EN204要求的D3级门框和窗框的制造。
- 木材, 纸板, 刨花板, 贴面的粘接。
- 软木材组装胶黏。
- 组装粘接, 如榫卯接头、冲头等。
- 封边粘接, 塑料层压板和实木条。
- 饰面膜、HPL、CPL与刨花板、中密度纤维板、胶合板的表面粘接。

基材

基材: 多种无孔和多孔基材, 如木材, 纸箱, 层压板等。

性质: 粘接材料应平整、贴合良好、清洁、干燥、无灰尘和油脂。

表面处理: 轻微打磨光滑的无孔基材表面可以提高附着力。

我们建议对任何基材进行初步附着力测试。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围, 本出版物不承担任何责任。在任何情况下, 都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。

PRO 30D 速的奥D3防水组装胶

修订: 11/1/2022

Page 2 from 2

使用方法

使用方法: 用带槽的刮刀、刷子或机器将粘合剂涂在要粘接的材料上。将零件连接在一起, 并夹紧1-2小时。

压合时间: 固化时间很大程度上取决于所用木材的种类、温度、粘合剂的用量和被粘接材料的孔隙率。连续加热条件下高频率粘接的最短压合时间>15秒,

Dekor-finish 5-10秒。 组装粘接的最短压合时间: 8 - 15分钟。接缝连接和块状粘接的最小压合时间: 10 - 15分钟。HPL/CPL的表面粘接, 在70°C短期循环压机下: 贴胶合板需要约90秒, 贴刨花板需要约45秒。

清洁: 在固化之前, PRO 30D 可以用水从基材和工具上除去。固化后的 PRO 30D 只能通过机械方式去除。

修补: 使用相同材料。

健康与安全建议

考虑通常的劳动卫生。有关更多信息, 请查阅标签和材料安全技术说明书。

备注

- 在粘合某些木材(如山毛榉和樱桃木)时, 由于成分和预处理的多样性, 可能会发生变色。
- 不要稀释胶粘剂。

责任声明

本技术资料内容是基于实验、检测和经验的结果。本资料基于一般事实, 不构成任何责任。用户有责任通过自己的测试来确定产品是否适合具体的应用。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围, 本出版物不承担任何责任。在任何情况下, 都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。