

AluSeal 断面胶

修订: 2/07/2021

Page 1 from 2

技术参数

化学成分		合成橡胶
外观		糊状
固化机制		物理固化
表干时间*(23°C/50% R.H.)		约 45分钟
最大拉伸强度	ISO 37	≥4.10 N/mm ²
弹性模量 100%	ISO 37	约 0.40 N/mm ²
断裂延伸率	ISO 37	≥ 1000 %
收缩率		约 35% (DIN52451)
耐温范围**		-20 °C → 90 °C
施工温度		5°C → 30°C

* 这些数值随着环境因素变化, 例如温度、湿度以及基材的种类变化等。

**指产品完全固化后的性能。

产品描述

AluSeal 是一款基于合成橡胶的高性能, 高弹性, 防水的, 单组份密封胶。用于密封和保护铝型材的切割面, 使其不被腐蚀。AluSeal是专门开发用于为铝型材窗框的斜接和对接提供持久密封(例如挤塑窗框)。其透明产品为100%晶透。

产品特性

- 保护基材, 防止生锈腐蚀
- 耐紫外, 具有防水和耐候性能
- 100%透明, 晶透
- 固化后保持持久的弹性
- 可配合设备施工, 可使用 Tekna® (TK259) 或者 Comall(Sealant CE)
- 含溶剂
- 胶体可上漆, 适合大多数种类的涂料

产品应用

- 保护铝型材的断面, 起到防锈, 防腐的功能。
- 对铝合金型材(例如挤塑窗框)的斜接和对接面, 提供持久的密封。

产品包装

颜色: 透明, 灰色, 黑色

包装: 310 ml 铝管

保质期和储存

将未拆封的原包装贮存于阴凉干燥处, +5° C至 +25° C温度的环境中, 保质期为15个月。

基材

基材: 挤塑铝型材窗框

性质: 干净, 无灰尘和油脂

表面处理: 没有预处理的要求。

我们建议对每种材料表面先进行初步的粘接和相容性测试。

使用方法

使用方法: 使用泡沫辊涂刷。也可使用设备施工。(例如Tekna® 或者Comall的设备)。

将AluSeal应用于铝型材的毛坯切割边缘。型材必须在胶表干之前, 装配在一起, 然后拧紧或压合到位。只有在完全固化之后才能达到最终强度。

清洁: 使用后立即用清洁剂Soudal Surfacers cleaner 或擦拭纸Soudal Swipex清洁。

修补: 使用相同材料。

备注: 本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息, 都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性, 以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制, 因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围, 本出版物不承担任何责任。在任何情况下, 都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。

AluSeal 断面胶

修订: 2/07/2021

Page 2 from 2

健康及安全建议

考虑通常的劳动卫生。只能在通风良好的地方使用。
不抽烟。在通风不足的情况下，应佩戴呼吸保护装置。查阅标签和材料安全数据表了解更多信息。

备注

AluSeal 可以使用水性漆。但考虑到漆类产品的多样性，建议正式上漆前，做相容性测试。

备注：本技术资料表取代了以前的所有版本。本文件中所提供的信息，都是基于速的奥公司对目前的实验结果和经验的良好信心。由于材料和基材的多样性，以及大量可能的应用超出了速的奥公司的控制，因此不能由此文件推断出速的奥做出任何担保和承担任何法律责任。由于设计、基材质量和加工工艺超出了我们的控制范围，本出版物不承担任何责任。在任何情况下，都建议进行初步试验。速的奥保留对产品修改和调整的权利。